



XPOWER

INVERTER



เย็นทนทาน ล้อย่างประหยัดไฟ



Cassette Inverter - 'Xpower' Series (TGV)

รุ่นฝังฝ้า 4 ทิศทาง ระบบประหยัดไฟเบอร์ 5 อินเวอร์เตอร์



INNOVATIVE HEALTH PROTECTION

คอยล์เย็นเคลือบสารทำความสะอาดคอยล์ "Aqua Resin" ลดการสะสมของฝุ่น แบคทีเรีย และเชื้อรา

THINNER DESIGN

ขนาดเล็กลง 22% ประหยัดพื้นที่ติดตั้งมากขึ้นถึง 256 มม.



QUIETLY ASTONISHING

ลดระดับเสียงเครื่องขณะทำงาน 28 เดซิเบล



ENERGY EFFICIENT

ประหยัดพลังงานด้วยระบบ INVERTER



ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม



TWIN ROTARY COMPRESSOR

ลดการสั่นสะเทือน ทำให้เดินเครื่องได้เงียบขึ้น

Specification (รายละเอียดของเครื่อง)

Indoor Unit (รหัสภายใน)	40TGV0181UP	40TGV0181UP	40TGV0241UP	40TGV0251UP	40TGV0301UP	40TGV0361UP	40TGV0361UP	40TGV0391UP	40TGV0401UP	40TGV0401UP	40TGV0481UP	40TGV0601UP	
Outdoor Unit (รหัสภายนอก)	38TGV0181A1	38TGV0181A1	38TGV0241A1	38TGV0251A1	38TGV0301A1	38TGV0361A1	38TGV0361A3	38TGV0391A3	38TGV0401A1	38TGV0401A3	38TGV0481A3	38TGV0601A3	
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพทำความเย็น)	BTU/hr.	13,300	18,100	24,200	25,200	30,000	36,100	36,100	38,500	40,200	48,000	60,700	
Cooling Capacity Min-Max (ประสิทธิภาพทำความเย็นต่ำสุด - สูงสุด)	BTU/hr.	3,700 - 13,600	4,100 - 19,100	4,100 - 27,200	6,800 - 29,000	10,200 - 34,100	13,600 - 38,200	13,600 - 38,200	13,600 - 45,000	13,600 - 45,000	13,600 - 45,000	13,600 - 63,100	
SEER (ค่าประสิทธิภาพฤดูกาล)	BTU/hr/Wh	26.00	24.70	19.00	22.72	20.85	20.00	20.00	21.50	20.30	17.33	17.50	
Energy Grade (ประสิทธิภาพพลังงาน)		5★★★★	5★★★★	5★	5★★★★	5★★	5★★	5★★	5★★★★	5★★	5★★	-	
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	Nw	0.82 (0.20 - 0.95)	1.37 (0.20 - 1.80)	2.14 (0.20 - 2.60)	1.92 (0.30 - 2.50)	2.45 (0.55 - 3.00)	3.14 (0.80 - 3.80)	3.14 (0.80 - 3.80)	3.25 (0.80 - 4.40)	3.33 (0.80 - 4.40)	3.33 (0.80 - 4.40)	4.7 (0.80 - 5.80)	
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.05 (1.25 - 4.60)	6.35 (1.25 - 8.40)	9.95 (1.25 - 12.10)	9.25 (1.90 - 11.70)	11.8 (3.45 - 14.50)	15.00 (5.05 - 18.80)	5.25 (1.70 - 6.25)	5.35 (1.70 - 7.20)	16.00 (5.10 - 21.00)	5.50 (1.70 - 7.20)	7.70 (1.70 - 9.40)	
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220 V. / 50 Hz. / 1 Phase						380 V. / 50 Hz. / 3 Phase		220 V. / 50 Hz. / 1 Phase		380 V. / 50 Hz. / 3 Phase	

Indoor Unit (ชุดภายใน)

Fan Speed (ระดับความเร็วพัดลม)	3 speed - Auto												
Air Flow Rate (ปริมาณลมที่ดูดเข้า) (L/M/H)	cfm	460/570/620	460/570/620	410/570/720	410/570/720	640/800/1,070	690/850/1,180	690/850/1,180	720/850/1,250	720/850/1,250	720/850/1,250	740/880/1,250	880/1,070/1,250
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (L/M/H)	dB(A)	27/31/34	27/31/35	28/31/35	28/31/35	37/39/43	37/40/46	37/40/46	38/43/47	38/43/47	38/43/47	39/44/47	43/45/48
Dimension H x W x D (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	256 x 840 x 840	256 x 840 x 840	256 x 840 x 840	256 x 840 x 840	256 x 840 x 840	391 x 840 x 840	391 x 840 x 840	391 x 840 x 840	391 x 840 x 840	391 x 840 x 840	391 x 840 x 840	391 x 840 x 840
Indoor Ceiling Panel H x W x D (ขนาดฝ้าเพดานติดตั้ง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	30 x 950 x 950											
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg	20	20	20	20	20	24	24	24	24	24	24	24
Heat Exchanger Coil Type (ชนิดแผงคอยล์เย็น)		Copper tube coil (ทองแดง)											

Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	47	52	52	57	58	59	59	60	60	60	60	63
Dimension H x W x D (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300	630 x 800 x 300	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	1340 x 900 x 320
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg	32	37	37	51	59	60	59	61	62	61	61	83
Refrigerant Charge "R32" type (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32")	g	700	900	1000	1000	1200	1200	1200	1400	1400	1400	1400	1500
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Twin Rotary DC-Inverter											
Expansion Device Valve (ชนิดอุปกรณ์ลดแรงดันที่ทำความเย็น)		PMV. (Pulse Motor Valve) At Outdoor Unit (อุปกรณ์ลดแรงดันที่ห้องเครื่อง)											
Condensing Coil Type (ชนิดแผงคอยล์ร้อน)		PF. Aluminum alloy (อลูมิเนียมอัลลอยด์)											

Piping connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid size (ขนาดท่อ)	mm. (Inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (Inch)	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")	19.10 (3/4")
Standard (มาตรฐานการผลิต)	M.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Chargeless Pipe (สามารถเดินท่อโดยไม่ต้องเติมน้ำยา)	M.	Over 15. m. need to extra charge 20 g/m. Per meter											
Minimum Pipe Length (สามารถเดินท่อสั้นที่สุด)	M.	3	3	3	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Maximum Pipe Length (สามารถเดินท่อความยาวสูงสุด)	M.	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Maximum Pipe Height (สามารถเดินท่อความสูงสูงสุด)	M.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

Condition

Capacity Test Condition (ถ้าต่างจากมาตรฐานเครื่อง)

Indoor : 27°C db., 19°C wb. / Outdoor : 35°C db., 24°wb.



บริษัท บี.กริม แครียร์ (ประเทศไทย) จำกัด

1858/77-78 อาคารอินเทลริ่งคิง ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนเพชรตัด
กม.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

ติดต่อสอบถาม 02-090-9992 | www.carrierthailand.com
บริการหลังการขาย 02-090-9900 จันทร์ - ศุกร์ | 8:30-17:30

